



DRYER GROUP

511/1 Prachautic Rd.,Tungkru,Tungkru, Bangkok 10140

Tel. 02-815-8744, 815-8708 Fax. 02-815-8417

บริษัท ทรายเออร์ กรุ๊ป จำกัด

511/1 ถ.ประชาอุทิศ แขวงทุ่งครุ เขตทุ่งครุ กรุงเทพฯ 10140

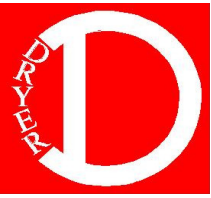
โทร. 02-815-8744 , 815-8708 แฟกซ์. 02-815-8417

TECHNICAL DATASHEET

Dryer Group Desiccant Dehumidifier

DG -1600E





คุณลักษณะทั่วไป ของ Dryer Group รุ่น DG 1600E

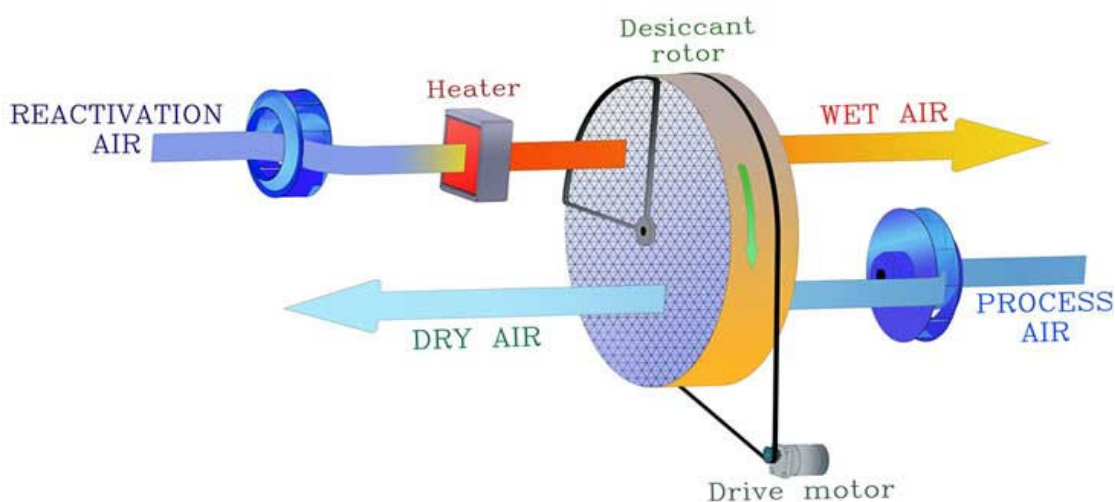
เครื่องลดความชื้นระบบวงล้อดูดความชื้นที่เคลือบสารซิลิกาเจล ได้ออกแบบมาเพื่อการดูดซับความชื้นที่ทรงประสิทธิภาพ สามารถลดความชื้นได้ต่ำถึง 1 %Rh โดยตัวเครื่องได้ประกอบอุปกรณ์ที่มีมาตรฐาน CE 1.Desiccant Wheel 2.Heaters 3.Filters 4.Electric Control

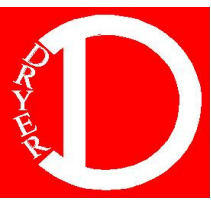
อุปกรณ์และวัสดุโครงสร้างของเครื่อง

- * มีช่องมองที่เป็นกระจกใสมองวงล้อดูดความชื้นว่ายังหมุนอยู่หรือไม่ โดยไม่ต้องเปิดประตูเครื่องในขณะที่ทำงาน
- * วัสดุโครงสร้างทำจาก Aluzinc เคลือบด้วยสีฝุ่นด้านนอก โดยมีฉนวน PU หน้า 1" ป้องกันความร้อนจากภายนอก โดยผนังผลิตตามมาตรฐาน ISO 9001 มีคุณสมบัติที่ทนต่อแรงกระแทก และสวยงาม
- * โครงสร้างกรอบที่ยึดผนังรอบด้านเป็นอลูมิเนียมขึ้นรูปแบบสำเร็จจากโรงงาน มีคุณสมบัติ แข็งแรง

หลักการทำงานของเครื่องลดความชื้น Dryer Group รุ่น DG1600E

โดยภายในระบบประกอบด้วย 1. วงล้อที่มีลักษณะคล้ายล้อซึ่งเคลือบด้วยสาร ซิลิกาเจล(Desiccant Wheel 2. มอเตอร์ขับเคลื่อนวงล้อดูดความชื้น(Drive Rotor) 3. มอเตอร์เป่าลมแห้ง (Motor Dry air) 4. มอเตอร์เป่าอากาศเปียก (Motor wet air) 5. ชุดทำความร้อนไฟฟ้า (Electric Heater) โดยเริ่มจากวงล้อดูดความชื้นหมุนอย่างช้าๆโดยมอเตอร์ขับเคลื่อนวงล้อดูดความชื้น มีมอเตอร์เป่าลมแห้ง ดึงอากาศที่จะนำมลดความชื้น (Process air) เข้ามาซับที่วงล้อดูดความชื้น อากาศหลังจากผ่านวงล้อดูดความชื้นนั้น จะมีค่าความชื้นที่ต่ำกว่า (Process air) และจะมีอุณหภูมิที่สูงขึ้น โดยอุณหภูมิที่สูงขึ้นนั้นเกิดจากความร้อนที่แฝงในวงล้อดูดความชื้น ในขณะที่ นำความร้อนมาใส่ในวงล้อดูดความชื้น และในขณะเดียวกัน มอเตอร์เป่าลมเปียกดึงลมจากภายนอก(Reactivation air)ผ่านวงล้อดูดความชื้นที่มีอุณหภูมิที่แฝงในวงล้อสูงประมาณมากกว่า 100 องศา ผ่านเข้ามายังชุดทำความร้อนไฟฟ้า (Electric Heater) และสร้างอุณหภูมิหลังจากผ่าน ชุดทำความร้อนไฟฟ้า (Electric Heater) 120-140 C มาไล่ความชื้นในวงล้อดูดความชื้น อากาศหลังจากผ่านวงล้อดูดความชื้นนั้นจะเป็นอากาศเปียก (Wet air) ในระบบการทำงานนี้ข้อดี คือลดจำนวนพลังงานของชุดทำความร้อนไฟฟ้า (Electric Heater) เพราะได้นำความร้อนแฝงที่ผ่านการไล่ความชื้นนำกลับมาใช้ใหม่





คุณลักษณะเฉพาะของ Dryer Group รุ่น DG1600E

- * โครงสร้างผนังทำจาก Aluzinc เคลือบด้วยสีฝุ่นป้องกันการกัดกร่อน และมี PU โฟมหนา 1" และ 2" (Option)
- * โครงสร้างเสาและคานทำจาก Aluminium ที่ขึ้นรูปจากโรงงานรวมถึงช่วงต่อระหว่างมุม ทำจากABS มีความทนทานสูงรับน้ำหนักได้ดีและสวยงาม
- * วงล้อคู่ความชื้นเคลือบด้วยสารซิลิก้าเจล เป็นสารดูดความชื้นที่มีประสิทธิภาพสูง และไม่ทำลายสิ่งแวดล้อม วงล้อสามารถล้างทำความสะอาด ด้วยน้ำได้
- * ตัวเครื่องมีระบบตัดการทำงานเมื่อวงล้อคู่ความชื้นหยุดหมุน
- * ตัวเครื่องมีระบบการควบคุมแบบ PLC (Option)
- * มีแผ่นกรองอากาศประสิทธิภาพสูงสามารถกรองฝุ่นได้ 60-70% และ 95% (Option) สามารถถอดล้างทำความสะอาดได้สะดวก

คุณลักษณะทางด้านเทคนิค ของ Dryer Group รุ่น DG1600E

ปริมาณลมแห้ง(Dry air Out)	1600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (CMH)
แรงดันลม (Static Pressure)	260 ปาสคาล (Pa)
ปริมาณลมเปียก(Wet air Out)	550 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (CMH)
แรงดันลม (Static Pressure)	280 ปาสคาล (Pa)
ความสามารถในการกำจัดความชื้น (Dehumidification Capacity) (At 20C,50%Rh)	264 kg/24 Hr
พลังงานของเครื่องที่ใช้หุ้ดทำความร้อนเป็นแบบไฟฟ้า(Power Supply / Heater)	12 Kw (380V/50Hz)
สามารถใช้กับอุณหภูมิได้ดี (Operating Temperature)	30C /+40C
ระดับเสียงสูงสุดในขณะที่ยังไม่ต่อท่อลม(Max noise level without duct work	65 bBA
คุณภาพของแผ่นกรองอากาศ(Air filter)	EU3 - EU9
ความหนาฉนวนของเครื่อง(Insulation)	20 mm
น้ำหนัก (weight)	80 Kg
ขนาดของเครื่อง (กว้างxยาวxสูง)	750x1000x750 mm

